



# Oxy-Finition

Vous cherchez à améliorer la qualité de votre verre ?

Vous cherchez à améliorer votre productivité avec un procédé plus respectueux de l'environnement ?

Le verre fait partie des matériaux préférés pour son esthétique mais aussi pour ses caractéristiques qui garantissent une bonne conservation.

Face à la croissance de la population, l'industrie verrière fait face à des défis majeurs : augmenter la productivité tout en maintenant des standards de qualité élevés et en répondant à des contraintes environnementales toujours plus exigeantes.

Après le formage, le verre peut être travaillé à travers des opérations de finition telles que :

- La découpe
- La fusion des bords
- Le polissage.

L'oxy-combustion est une technologie de pointe pour remplacer l'utilisation de poudre abrasive ou d'acides pour le polissage. Il s'agit d'une technologie éprouvée pour réduire jusqu'à 80% de la consommation de combustibles tout en nécessitant moins de préchauffage et un temps de traitement plus court.

Des brûleurs peuvent être installés sur votre ligne de production si vous souhaitez éviter toute déformation lors du préchauffage de votre article. Les technologies de polissage d'Air Liquide éliminent les défauts de surface et améliorent les rendements de production.

## Bénéfices environnementaux

- Pas d'utilisation de liquides dangereux
- Pas de traitement des déchets

## Bénéfices opérationnels

Élimination des défauts lors de la mise en forme avec élimination des marques et des arêtes vives

Ajout de brillance, transparence, luminosité

Aucun bruit

Taux de production plus élevé : moins de défauts sur vos articles

Solution flexible : adaptable à différentes formes et tailles de vos articles

Transformation de contenants en verre ordinaire en produits finis de prestige

## ETUDE DE CAS #1 : Verre d'emballage



**Contexte :** Fusion des bords des articles

**Solution :** Mise en place de BRÛLEURS POUR LE POLISSAGE + une armoire de contrôle

**Bénéfices :** Polissage complet des pièces en verre sans déformation.

## ETUDE DE CAS #2 : Verre d'emballage

AVANT OXY-FINITION

APRÈS OXY-FINITION



Micrographie de la surface du verre, zoom x 50

### Besoin clients :

Apporter plus de valeur aux produits en verre

### Solution :

Mise en place de BRÛLEURS POUR LE POLISSAGE et d'une armoire de contrôle

### Bénéfices :

Transformation des produits en verre ordinaires en produits finis de prestige.

## Notre offre se compose de :

- Fourniture d'oxygène sous forme liquide.

### • Équipement de combustion

Le **FLAMOXAL-FIRE Light E** est une armoire de contrôle automatisée pour surveiller les brûleurs de polissage et leurs systèmes d'alimentation.

**L'ÉQUIPEMENT D'INJECTION D'OXYGÈNE** : une large gamme de BRÛLEURS 3D POUR LE POLISSAGE brevetés adaptés aux géométries spécifiques de vos produits sont disponibles sur catalogue et à la demande.

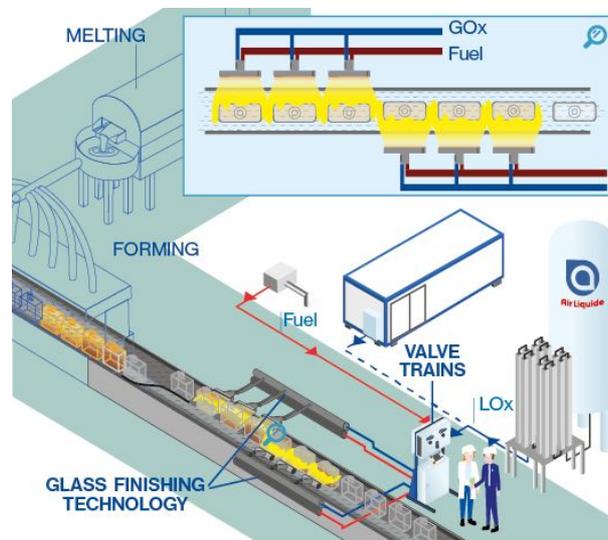
### • Expertise

À partir de votre cahier des charges, nos experts définissent la meilleure technologie de combustion pour votre four.

Ils vous accompagnent à chaque étape de votre projet :

- de l'audit de votre procédé de fusion actuel avec l'analyse des effluents gazeux et le bilan thermique et massique avec notre logiciel AIRLOG,
- lors des études préliminaires et détaillées de votre nouvelle solution,
- et lors de l'installation et la mise en service des équipements.

En cas de dépannage de votre four ou de vérification du bon fonctionnement de votre four, nos experts peuvent réaliser des audits à votre demande.



*Solution compacte et adaptée à votre process (mobile ou fixe) quelle que soit votre cadence de production.*

Nous contacter

**Air Liquide France Industrie**

Service client : 09 70 25 00 00 Service gratuit + prix appel

contact.alfi@airliquide.com

Espace client : mygas.airliquide.fr

### Offres associées

- Oxy-Boosting pour la fusion du verre
- Oxy-Combustion pour la fusion du verre
- Oxy-Formage pour le verre

**Air Liquide**