



# ARCAL™ Gas Selector

**Comment choisir le gaz adapté ?  
Hoe kies je een geschikt gas ?**

# ARCAL™ Gas Selector



## ARCAL™ REFERENCE LINE

- ARCAL™ PRIME
- ARCAL™ CHROME
- ARCAL™ SPEED
- ARCAL™ FORCE

## ARCAL™ TECHNICAL LINE

- Oxygen Line gaz oxydant avec CO2 et/ou O2 pour soudage MAG / oxyderend gasmengsel met CO2 en/of O2 voor het MAG lassen
- Helium Line gaz avec hélium pour plus de productivité / gasmengsel met helium voor een hogere productiviteit
- Hydrogen Line gaz (réducteur) avec hydrogène / gasmengsel met waterstof (reducerend karakter)
- Alloy Line gaz pour alliages spécifiques / gasmengsel voor specifieke legeringen

PROCESS EN ISO 4063	CARBON STEEL Acier au carbone / Koolstof staal	EN ISO 14175	COMPOSITION Composition / Samenstelling							
			% Ar	% He	% CO2	% O2	% H2	% N2		
MAG	SOLID WIRE Fil massif Massieve draad	ARCAL SPEED	M20-ArC-8	92		8				
		ARCAL FORCE	M21-ArC-18	82		18				
		ARCAL M14	M14-ArCO-3/1	96		3	1			
		ARCAL M23	M23-ArCO-5/4	91		5	4			
	METAL CORED Fil fouré à poudre métallique Metaalpoeder gevulde draad	ARCAL SPEED	M20-ArC-8	92		8				
		ARCAL FORCE	M21-ArC-18	82		18				
		ARCAL M14	M14-ArCO-3/1	96		3	1			
		ARCAL M23	M23-ArCO-5/4	91		5	4			
FLUX CORED Fil fouré / Gevulde draad	ARCAL FORCE	M21-ArC-18	82		18					
	ARCAL M24	M24-ArCo-12/2	86		12	2				
TIG	ARCAL PRIME	II-Ar	100							

PROCESS EN ISO 4063	AUSTENITIC STAINLESS STEEL Acier inoxydable austénitique / Austenitisch roestvast staal	EN ISO 14175	COMPOSITION Composition / Samenstelling							
			% Ar	% He	% CO2	% O2	% H2	% N2		
MAG	SOLID WIRE	ARCAL CHROME	M12-ArC-2	98		2				
		ARCAL M13	M13-ArO-2	98			2			
		ARCAL M12He18	M12-ArHeC-18/1	81	18	1				
	METAL CORED	ARCAL CHROME	M12-ArC-2	98		2				
		ARCAL M13	M13-ArO-2	98			2			
		ARCAL M12He18	M12ArHeC-18/1	81	18	1				
FLUX CORED	ARCAL FORCE	M21-ArC-18	82		18					
	ARCAL R1-2	R1-ArH-2.4	97,6				2,4			
TIG	ARCAL PRIME	II-Ar	100							
	ARCAL 31	I3-ArHe-5	95	5						
	ARCAL R1-5	R1-ArH-5	95				5			
ROOT SHIELDING (protection de racine / backing gas)	ARCAL PRIME	II-Ar	100							
	ARCAL N5-5	N5-NH-5					5	95		

PROCESS EN ISO 4063	FERRITIC STAINLESS STEEL Acier inoxydable ferritique / Ferritisch roestvast staal	EN ISO 14175	COMPOSITION Composition / Samenstelling						
			% Ar	% He	% CO2	% O2	% H2	% N2	
MAG	SOLID WIRE	ARCAL CHROME	M12-ArC-2	98		2			
		ARCAL M12He18	M12-ArHeC-18/1	81	18	1			
TIG		ARCAL PRIME	II-Ar	100					
		ARCAL 31	I3-ArHe-5	95	5				
ROOT SHIELDING (protection de racine / backing gas)		ARCAL PRIME	II-Ar	100					

PROCESS EN ISO 4063	DUPLEX STAINLESS STEEL Acier inoxydable duplex / Duplex roestvast staal	EN ISO 14175	COMPOSITION Composition / Samenstelling						
			% Ar	% He	% CO2	% O2	% H2	% N2	
MAG	SOLID WIRE	ARCAL CHROME	M12-ArC-2	98		2			
		ARCAL M12He5N	Z-ArHeCN-5/1,8/1,7	91,5	5	1,8		1,7	
	FLUX CORED	ARCAL FORCE	M21-ArC-18	82		18			
TIG		ARCAL PRIME	II-Ar	100					
		ARCAL 31	I3-ArHe-5	95	5				
		ARCAL N2-2	N2-ArN-2	98				2	
ROOT SHIELDING (protection de racine / backing gas)		ARCAL PRIME	II-Ar	100					

PROCESS EN ISO 4063	ALUMINIUM Alliages aluminium / Aluminium legeringen	EN ISO 14175	COMPOSITION Composition / Samenstelling						
			% Ar	% He	% CO2	% O2	% H2	% N2	
MIG	SOLID WIRE	ARCAL PRIME	II-Ar	100					
		ARCAL 31	I3-ArHe-5	95	5				
		ARCAL He20	I3-ArHe-20	80	20				
		ARCAL µN	Z-ArN-0,06	99,94				0,06	
TIG		ARCAL PRIME	II-Ar	100					
		ARCAL 31	I3-ArHe-5	95	5				
		ARCAL He20	I3-ArHe-20	80	20				

PROCESS EN ISO 4063	GALVANIZED STEEL Acier galvanisé / Thermisch verzinkt staal	EN ISO 14175	COMPOSITION Composition / Samenstelling						
			% Ar	% He	% CO2	% O2	% H2	% N2	
MAG	SOLID WIRE	ARCAL SPEED	M20-ArC-8	92		8			
		ARCAL M14	M14-ArCO-3/1	96		3	1		
	METAL CORED	ARCAL SPEED	M20-ArC-8	92		8			
		ARCAL M14	M14-ArCO-3/1	96		3	1		
BRAZING		ARCAL CHROME	M12-ArC-2	98		2			
		ARCAL 10CU	M11-ArHC-1/0,5	96,5		0,5		1	

WELD PENETRATION pénétration de soudure / Inbranding	TRAVEL SPEED Vitesse de soudage / Lasknelheid	SOUNDNESS Qualité / Laskwaliteit	WETTING Mouillage / Aanbeeling	LOW OXYDATION LEVEL AND SILICATES Faible taux d'oxydation et silicates / Beperkte oxidatie en silicaten	LOW FLUME EMISSION Faible taux de fumées / Beperkte emissie van lasrook	LOW FLUME EMISSION Faible émission de projections / Laag niveau van laspaten	ARC STRIKING Amorçage d'arc / Ontsteking van de boog	TOLERANCES TO ELECTRICAL PARAMETER TUNING... tolérance au réglage des paramètres électriques / tolerantie voor afstemming van lasparameters	FIT-UP TOLERANCE Tolérance pour manque d'alignement / Fit-up tolerantie	TOLERANCE TO SURFACE CLEANLINESS Tolérance à la propreté de surface / tolerantie voor reinheid van het oppervlak	VERSATILITY Polyvalence / Breed inzetbaar	SPRAY WINDOW Régime de pulvérisation axiale (spray arc) / Parameters voor het sproeihooflassen	PULSED MODE QUALITY Qualité du mode pulsé / Geschikt voor het pulserend lassen
4	4	4	4	4	4	4	4	5	3	4	5	5	5
4	3	5	3	3	2	3	3	4	4	5	5	2	2
4	5	4	5	5	5	5	5	5	2	4	4	5	5
4	4	3	5	2	4	3	3	4	5	5	3	4	4
5	5	4	5	3	4	3	3	4	5	5	3	5	3
4	4	4	4	4	4	4	4	5	3	4	5	5	5
4	3	5	3	3	2	3	3	4	4	5	5	2	2
4	5	4	5	5	5	5	5	5	2	4	4	5	5
4	4	3	5	2	4	3	3	4	5	5	3	4	4
5	5	4	5	3	4	3	3	4	5	5	3	5	3
4	3	5	3	3	2	3	3	4	4	5	5	2	2
3	2	5	4	5	4	4	4	4	3	3	5		

4	4	4	4	4	4	4	4	5	4	3	4	5	4	5
4	5	4	5	3	3	3	5	4	4	4	3	5	4	4
4	4	5	5	5	5	5	4	4	5	4	3	4	5	4
4	4	4	4	4	4	4	5	4	3	4	5	4	5	4
4	5	4	5	3	3	3	5	4	4	4	3	5	4	4
4	4	5	5	5	5	5	4	4	5	4	3	4	5	4
4	3	5	3	3	2	3	3	4	4	5	5	2	2	2
3	2	5	4	5	4	4	4	4	3	3	5			
4	4	5	5	5	5	4	4	4	5	4	4			
4	3	5	4	5	5	5	5	4	3	4	4			
5	4	5	4	5	5	5	5	4	3	4	3			

4	4	4	4	4	4	4	4	5	4	3	4	5	4	5
4	4	5	5	5	5	5	4	4	5	4	3	4	5	4
3	2	5	4	5	4	4	4	4	3	3	5			
4	4	5	5	5	5	4	4	4	5	4	4			

4	4	4	4	4	4	4	4	5	4	3	4	5	4	5
4	3	4	4	4	4	4	4	4	3	4	1	4	4	4
4	3	5	3	3	2	3	3	4	4	5	5	2	2	2
3	2	5	4	5	4	4	4	4	3	3	5			
4	4	5	5	5	5	4	4	4	5	4	4			
3	3	5	4	5	5	5	5	4	3	4	3			

3	2	5	4	5	4	4	4	4	3	3	5	3	3	
4	4	5	5	5	5	4	4	4	5	4	4	5	5	
4	4	5	5	5	5	5	4	4	4	5	5	5	5	
4	4	4	3	4	4	3	5	4	3	4	2	4	4	
3	2	5	4	5	4	4	4	4	3	3	5			
4	4	5	5	5	5	4	4	4	5	4	4			
4	4	5	5	5	5	5	4	4	4	4	5			

4	4	4	4	4	4	4	4	5	3	4	5	5	5	
4	5	4	5	5	5	5	5	5	2	4	4	5	5	
4	4	4	4	4	4	4	4	5	3	4	5	5	5	
4	5	4	5	5	5	5	5	5	2	4	4	5	5	
5	4	4	4	4	4	4	5	4	3	4	5	4	5	
5	5	5	5	5	5	5	5	4	3	5	5	4	5	

### WAARSCHUWING / AVERTISSEMENT / DISCLAIMER

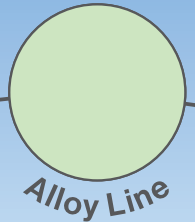
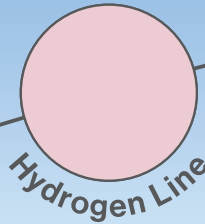
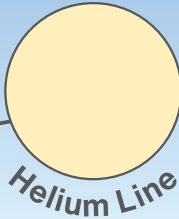
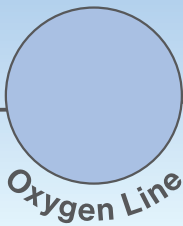
(NL) De informatie is zorgvuldig samengesteld naar beste weten en kan zonder voorafgaande toestemming of aankondiging, gewijzigd worden. De adviezen in deze tool zijn uitsluitend suggesties die eventueel kunnen leiden tot verbetering van de laskwaliteit. Hierover kunnen geen garanties worden gegeven.

(FR) Les informations ont été soigneusement compilées au mieux de nos connaissances et sont sujettes à modification sans consentement ni préavis. Les conseils contenus dans cet outil ne sont que des suggestions susceptibles d'améliorer la qualité du soudage. Aucune garantie ne peut être donnée à ce sujet.

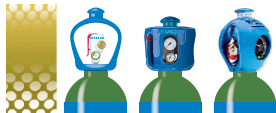
(EN) The information has been carefully compiled to the best of our knowledge and is subject to change without prior consent or notice. The advice in this tool is only suggestions that may lead to improvement of the welding quality. No guarantees can be given about this.



# ARCAL™ New Generation

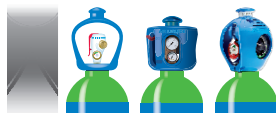


## ARCAL™ New Generation - REFERENCE LINE



**ARCAL PRIME**

Argon  $\geq 99,998\%$   
EN ISO 14175 - I1 - Ar  
• **SMARTOP** L50 - B4  
• **ALTOP** L50 / • **EXELTOP** L33 300B - Quick Argon



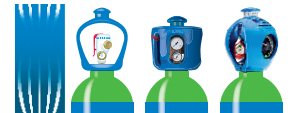
**ARCAL CHROME**

Ar + 2% CO<sub>2</sub>  
EN ISO 14175 - M12-ArC-2  
• **SMARTOP** L50 - B4  
• **EXELTOP** L50/L33 300B - Quick Argon



**ARCAL SPEED**

Ar + 8% CO<sub>2</sub>  
EN ISO 14175 - M20-ArC-8  
• **SMARTOP** L50 - B4  
• **ALTOP** L50 / • **EXELTOP** L33 300B - Quick Argon



**ARCAL FORCE**

Ar + 18% CO<sub>2</sub>  
EN ISO 14175 - M21-ArC-18  
• **SMARTOP** L50 - B4  
• **EXELTOP** L50/L33 300B - Quick Argon

## CONTACT

### BENELUX NORD – BENELUX NOORD

AIR LIQUIDE B.V.  
Strijp T, Building TQ  
Achtseweg Zuid 151 F  
5651 GW Eindhoven  
Tel.: 0031 (0) 20-7956621

### BENELUX CENTRE – BENELUX CENTER

L'AIR LIQUIDE BELGE S.A.-N.V.  
Diamantstraat, 10  
B-2200 HERENTALS  
Tel.: 0032 (0)3.303.99.41

### BENELUX SUD – BENELUX ZUID

L'AIR LIQUIDE BELGE S.A.-N.V.  
Avenue du Parc Industriel, 129  
B-4041 MILMORT  
Tél.: 0032 (0)2.793.38.41

### L'AIR LIQUIDE LUXEMBOURG S.A.-N.V.

Zoning Industriel du PED – BP 20  
L-4801 RODANGE  
Tél.: 00352 (0)208.811.37

[www.airliquide-benelux.com](http://www.airliquide-benelux.com)

Air Liquide is wereldwijd marktleider op het gebied van gassen, technologieën en diensten voor de industrie en de gezondheidszorg. De Groep is aanwezig in 80 landen, heeft ruim 68.000 medewerkers in dienst en bedient meer dan 3 miljoen klanten en patiënten.

Air Liquide est le leader mondial des gaz, technologies et services pour l'industrie et la santé. Présent dans 80 pays avec environ 68 000 collaborateurs, le Groupe répond aux besoins de plus de 3 millions de clients et de patients.

